

# PRODUCTO BIOLÓGICO

## LIQUIBAC COMPOST

### DESCRIPCIÓN

El "compostaje" es un proceso biológico aeróbico que facilita la descomposición de los residuos orgánicos en condiciones controladas para los que se requiere parámetros definidos de aireación, humedad, temperatura y pH que favorezcan la acción de los microorganismos. El resultado de este proceso de degradación da lugar a la mineralización de parte de la materia orgánica y a la estabilización del resto, obteniéndose lo que se denomina compost (materia orgánica estabilizada semejante al humus), además de la producción de CO<sub>2</sub> y agua.

**LIQUIBAC COMPOST** es un concentrado biológico que contiene diferentes cepas de bacterias, levaduras y hongos especialmente seleccionados y adaptados para degradar compuestos orgánicos en condiciones tanto aeróbicas como anaeróbicas. Contiene además nutrientes orgánicos capaces de estimular los microorganismos. Se trata de un producto totalmente atóxico, biodegradable y sin el agregado de productos químicos.

**LIQUIBAC COMPOST** ha sido desarrollado especialmente para potenciar el proceso de compostaje acelerando la etapa mesófila permitiendo un rápido aumento de la temperatura.

### APLICACIONES

**LIQUIBAC COMPOST** puede ser utilizado tanto en el compostaje de pilas aireadas por volteos como en el compostaje en galpón cerrado con aireación controlada.

### BENEFICIOS

**LIQUIBAC COMPOST** favorece el incremento de la temperatura en un tiempo corto, aumenta el volumen de descomposición y permiten obtener un abono cuyas características físico-químicas y biológicas corresponden a un compost de óptima calidad.

### CARACTERÍSTICAS

|                          |                                |
|--------------------------|--------------------------------|
| Recuento microorganismos | > 1 x 10 <sup>8</sup> UFC /gr. |
| Aspecto                  | Líquido rojizo                 |
| pH                       | 3,5 - 4                        |
| Contenido                | Bacterias levaduras y hongos.  |
| Vida útil                | 6 meses.                       |



### Dosificación

La dosis requerida de producto son 200 - 400 cm<sup>3</sup> por m<sup>3</sup> de residuo a compostar.

### Presentación

Envases

Bidones de 20 Kg.

### Condiciones óptimas de uso

El producto trabaja en un rango de pH de 6 a 9, con un óptimo de pH 7 y en una temperatura entre 10 y 40 °C.

### Almacenamiento y Manejo

Evitar su inhalación y contacto con los ojos.

Temperatura de almacenamiento: 7 - 40° C

Mantener en ambiente seco.

Evitar la exposición al sol.

